

# Regalanlagen & Bühnen

*– schaffen Räume zwischen Räumen*

Mehrgeschossige Regalanlagen von SCHULTE Lagertechnik schaffen gemeinsam mit Stahlbaubühnen optimale Arbeits- und Lagerbereiche.

Stecksystem

Schraubsystem

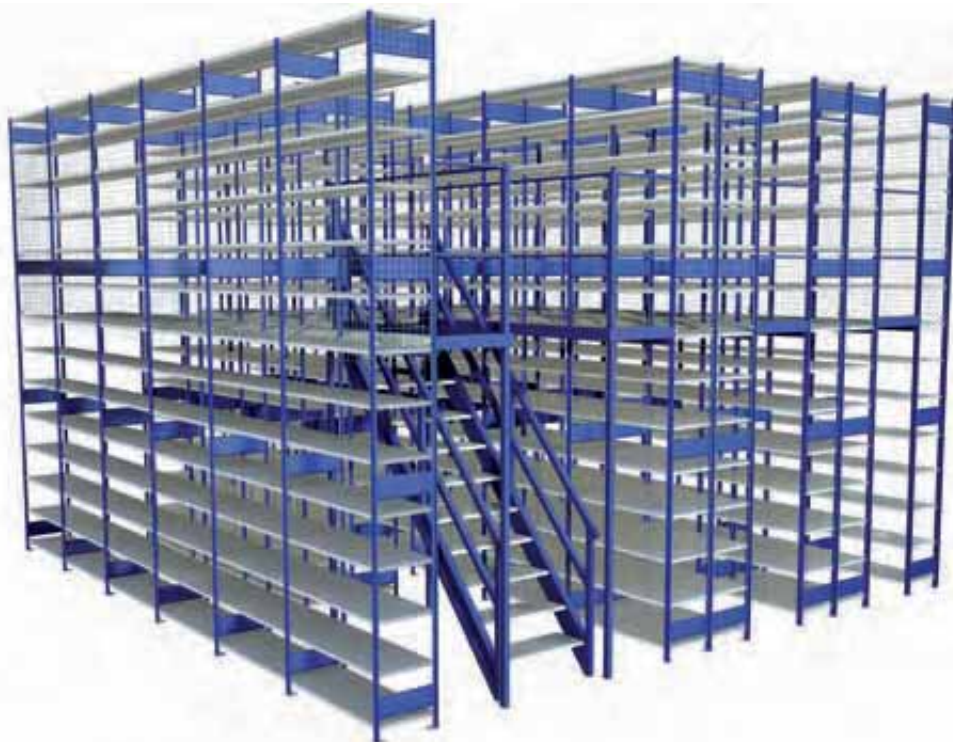
Büroregale

Weitspannregale

Palettenregale

Kragarmregale

Regalanlagen & Bühnen





## *Regalanlagen und Bühnen*

Mehrgeschossige Regalanlagen	164
Objektgeschäft	165-166
Stahlbaubühnen	167
Planungsservice	168
Regalinspektion	169
Glossar	170-171
Stichwortverzeichnis	172-173
Artikelnummern-Verzeichnis	174-178

# Regalanlagen und Bühnen von SCHULTE Lagertechnik maßgefertigt zur optimalen Lagernutzung

- n alle Vorteile des SCHULTE Lagertechnik Stecksystems nutzbar
- n Anlagen mit durchgehenden Stützrahmen ohne zusätzliche Stoßverbindung
- n Längsgänge wahlweise aus Gitterrost oder Spanplatten
- n verzinkt oder Kunststoff-Pulverbeschichtung

Mit Regalanlagen von SCHULTE Lagertechnik kann jeder Zentimeter des Lagerraumes genutzt werden. Auf Basis des Stecksystems lassen sich Regalanlagen bis unter die Lagerdecke errichten.

Dies verdoppelt den vorhandenen Lagerplatz.

Laufgänge und Treppen werden ohne zusätzliche Bühnenbauten einfach mit der Regalanlage verbunden. Mit dem breiten Zubehörangebot von SCHULTE Lagertechnik lässt sich jede Regalanlage branchenspezifisch anpassen.



Optimal kombinierbar mit  
**MULTI<sup>plus</sup>**-Fachböden



## Individuell nach Kundenwünschen

Ganz gleich welche Anforderungen an die Lagertechnik gestellt werden: Mit Regalsystemen von SCHULTE Lagertechnik erhalten Kunden ein individuelles Lager- und Logistik-Konzept.

Mehrgeschossige Regalanlagen, Palettenregalanlagen, Stahlbaubühnen oder nach Kundenwünschen gefertigte Kragarmregale, SCHULTE Lagertechnik bietet branchengenau abgestimmte Systeme. Beratung, Auswahl und Montage vor Ort werden jederzeit von den SCHULTE Regalspezialisten begleitet.

- n hergestellt nach den Richtlinien BGR 234
- n kurze Bauzeiten
- n hohe Sicherheit und gleichbleibende Qualität durch Fertigung nach DIN-Normen
- n Montage ohne Schweißarbeiten
- n Bühnenbelag wahlweise aus Gitterrost oder Spanplatten
- n weitere Farben und Belastbarkeitstypen auf Anfrage



- n **Projekt:**  
Blumenbecker Industriebedarf GmbH, Beckum
- n **Anforderung:**  
Einrichtung eines Warenlagers am Hauptsitz in Beckum
- n **Besonderheiten:**  
Zweigeschossige Fachbodenregalanlage, in der Mitarbeiter kommissionieren.
- n **Nutzen:**  
Individuelle Anpassung der Fachbodentiefen an das Lagergut. Zum Einsatz kommen **MULTI<sup>plus</sup>150** Fachböden mit Tiefen von 300 bis 500 mm. Farbliche Aufwertung durch blaue Seitenwände.

Stecksystem

Schraubsystem

Büroregale

Weitspannregale

Palettenregale

Kragarmregale

Regalanlagen & Bühnen

- n Projekt:**  
TIB Lackmann GmbH, Essen
- n Anforderung:**  
Einrichtung eines neuen Zentrallagers
- n Besonderheiten:**  
Zweigeschossige Fachbodenregalanlage, in der sowohl Mitarbeiter kommissionieren als auch Kunden ihre Ware selbst zusammenstellen können.
- n Nutzen:**  
Es wurde ein auf den Kunden zugeschnittenes Lager mit einer optimalen Lagerplatzverdichtung geschaffen. Zudem wurde durch den Einsatz von blauen T-Profilrahmen ein optisch attraktiver Lagerbereich erreicht.



## **Maßarbeit von SCHULTE Lagertechnik** **Verdoppelung der Lagerfläche durch Stahlbaubühnen**

Damit Lagerräume nicht vergrößert werden müssen, kann die Lagerfläche mit einer Stahlbaubühne verdoppelt werden. Diese Bühnen werden nach kundenspezifischen Abmessungen individuell gefertigt.

Hergestellt werden sie aus warm- oder kaltgewalzten Stahlprofilen. Als Standardfarbe werden die Stahlbaubühnen in blau geliefert. Weitere Farben sind auf Anfrage möglich. Der Bühnenbelag wird wahlweise aus Spanplatten in 38 mm Stärke oder verzinkten Gitterrosten gebildet. Es sind Bühnenbelastbarkeiten von 250 bis 1.000 kg/m<sup>2</sup> möglich.

### **Geplante Sicherheit**

Regalaufbauten auf der Bühne erfordern aufgrund der dabei auftretenden Punktlasten eine gesonderte Dimensionierung der Stahlunterkonstruktion. In der Planungsphase müssen diese Dimensionierungen bereits einfließen.

Durch den Einsatz von hochwertigen Materialien und Beachtung der Richtlinien BGR 234 sowie der statischen Auslegung nach DIN-Normen garantieren Stahlbaubühnen von SCHULTE Lagertechnik ein hohes Maß an Sicherheit.



### **Der Service von SCHULTE Lagertechnik**

- n individuelle Bedarfsermittlung beim Kunden vor Ort
- n optimierte Planung des Kundenbedarfs
- n zuverlässige Terminierung von Planung, Lieferzeit und Montage
- n Montage durch qualifiziertes Fachpersonal
- n jährliche Inspektion der Regalanlagen durch Verbandsgeprüfte Regalinspektoren von SCHULTE Lagertechnik